

## 性能証明書

名 称	記 号	適合電線管	適合金属製可とう電線管
コンビネーション カップリング (ねじ接続形)	WUG	厚鋼電線管用	ビニル被覆可とう管用

項 目	内 容	合 否					
構 造	該当する、鋼製電線管と接続できるものであること。	[合]					
	ビニル被覆可とう管を接続するコンビネーションカップリングは本体、キャップ、リングからなり、リングに可とう管を接続するらせん状の凸部を設けている事。	[合]					
	ビニル被覆可とう管用のコンビネーションカップリングは、キャップの中に中パッキンを有し防水を保つこと。	[合]					
	コンビネーションカップリングは管止めを設けてあること。	[合]					
性能	鍍 金	電気亜鉛めっき後、光沢クロメート処理仕上げ。	[合]				
	耐衝撃性	耐衝撃性試験において、割れ及び通常の使用に支障を来す様な変形がない事。	[合]				
	引張強度	500N の引張荷重を管軸の方向に2分間加えたとき接続部が離れぬ事。	[合]				
	ボンディング	電気抵抗値が0.05Ω以下であること。	[合]				
	防 水	防水形の場合は、防水性試験において浸水なき事。	[合]				
材 料	主材料は J I S C 5 3 0 1 (亜鉛合金ダイカスト) に規定する2種のもの (Z D C 2) とし、電気亜鉛めっき後クロメート処理仕上げされたものとする。					[合]	
	亜鉛合金ダイカスト 2種 (Z D C 2)	化学成分 (%)					
		A l	C u	M g	F e		Z n
		3.5~4.3	0.25 以下	0.020 ~0.06	0.10 以下		残部
		化学成分 (%)					
		P b	C d	S n			
0.005 以下	0.004 以下	0.003 以下					

摘 要	試 験	承 認	
	H.Yoshida	Y.Kawase	