

性能証明書

名 称	記 号	適合電線管	適合金属製可とう電線管
コンビネーション カップリング (ねじ接続形)	K G	厚鋼電線管用	可とう管用

項 目	内 容					合否	
構 造	該当する、鋼製電線管と接続できるものであること。					<input checked="" type="checkbox"/> 合	
	コンビネーションカップリングは可とう管を接続する部分に可とう管を接続するらせん状の凸部を設けている事。					<input checked="" type="checkbox"/> 合	
	コンビネーションカップリングは管止めを設けてあること。					<input checked="" type="checkbox"/> 合	
性能	鍍 金	電気亜鉛めっき後、光沢クロメート処理仕上げ。				<input checked="" type="checkbox"/> 合	
	耐衝撃性	耐衝撃性試験において、割れ及び通常の使用に支障を来す様な変形がない事。				<input checked="" type="checkbox"/> 合	
	引張強度	500N の引張荷重を管軸の方向に 2 分間加えたとき接続部が離れぬ事。				<input checked="" type="checkbox"/> 合	
	ボンディング	電気抵抗値が 0. 05 Ω 以下であること。				<input checked="" type="checkbox"/> 合	
	主材料は J I S C 5301 (亜鉛合金ダイカスト) に規定する 2 種のもの (Z D C 2) とし、電気亜鉛めっき後クロメート処理仕上されたものとする。					<input checked="" type="checkbox"/> 合	
材 料	亜鉛合金ダ イカスト 2 種 (Z D C 2)	化学成分 (%)					
		A l	C u	M g	F e	Z n	
		3.5~4.3	0.25 以下	0.020 ~0.06	0.10 以下	残部	
		化学成分 (%)					
		P b	C d	S n			
		0.005 以下	0.004 以下	0.003 以下			

摘要	試 驗	承 認	
	H.Yoshida	Y.Kawase	

吉 田 商 事 株 式 会 社